

Übersicht über den Bestand Messer Griesheim W3/3

Bestellungen nach folgendem Muster: W3-3 Nr. ...

Signatur W3/3	Sonderdruck Nr.	Aus:	Autor	Titel und Laufzeit
1	11/68	Der Praktiker, Heft 2 Februar 1968	Dipl.-Ing. G. Aichele	Rationelles MIG-Schweißen im Metallbau
2	2/69	Der Praktiker, Heft 9 und 11/1968	Dipl.-Ing. K. Schöbel	Einfache Einrichtungen erleichtern die Arbeit und sparen Kosten beim Schutzgasschweißen
3	3/69	Chemie- Anlagen + Verfahren, Heft 11 und 12/1968	Dr. G. Dinglinger	Schutzgase in Chemie- und Lebensmittelindustrie
4	7/69	Stahl und Eisen 89 (1969) Heft 2	Dipl.-Ing. Klaus Baumgärtner	Sauerstoffversorgung von Hüttenwerken (zusätzlich 2 lose Berichte enthalten)?
5	8/69	Vortragsveröffentlichungen, HdT-Heft 197	Dr. F. Bock	Das Plasma-Verbindungsschweißen heute und morgen
6	11/69	Der Industrielle Einkauf, Heft 2-4/1969	Dir. Dr. E. A. Rische	Die Technischen Gase
7	12/69	Die Maschine, Heft 8 August 1969	Dipl.-Ing. H. Hirschberg / Ing. A. Haase	Erfahrungen mit numerisch gesteuerten Brennschneidemaschinen im Maschinen- und Apparatebau
8	13/69	Gummi-Asbest-Kunststoff, Heft 9/1969	Dipl. Ing. Jürgen Hesse	Entgraten von Gummiformteilen mit flüssigem Stickstoff
9	14/69	Wärme, Band 75, Heft 2/3	Dr. rer. nat. Jürgen Reischle	Wärmeisolation durch Strahlungsschilde in der Tieftemperaturtechnik
10	15/69	Schweisstechnik, Nr. 9/69	Dipl.-Ing. K. Schöbel	Elektroschlackeschweißen im Behälterbau und im Tankbau
11	2/70	Kältetechnik- Klimatisierung, Heft 9/1969	Prof. Dr. rer. nat. H. Knapp	Eine Anlage zur Gewinnung und Verflüssigung von Helium aus Erdgas

12	9/71	„Hansa“ Messe-Heft 1971	Dipl.-Ing. Hans Hirschberg und Dr. A. Krahl	Mechanisiertes Zweiseiten-Schweißen ebener Bleche unter Vermeidung des Wendevorgangs
13	11/71	Maschinenmarkt Vol. 46/1971	Dr. rer. nat. Alfward Farwer	Plasma cutting. Modern plasma cutting plants facilitate the industrial application of this cutting process (Auf englisch)
14	12/71	Maschinenmarkt, Heft 56/1971	Dr. rer. nat. Alfward Farwer	Gebündelter Lichtbogen. Das Mikroplasmenschweißen, seine Grundlagen und industrielle Anwendung
15	14/71	Schweißen und Schneiden, Heft 7/71	Curt Bonan	Lichtstrahlhartlöten von Kleinbauteilen unter Schutzgas
16	16/71	Aluminium, Heft 9/71	A. Farwer	Plasmaschneiden von Aluminiumwerkstoffen
17	19/71	DVS-Bericht 22/71	Dr. rer. nat. A. Farwer und Ing. J. Rohe	Präzisionsplasmaschneiden von Aluminium
18	20/71	Süßwaren, Heft 13/71	Dr. G. Dinglinger	Moderne Technik der Eiskremhärtung
19	5/72	Industrie-Anzeiger, Heft 5/1972, 94. Jahrgang	Dipl.-Ing. Klaus Born und Ing. Josef Rohe	Plasmaschneiden in der industriellen Praxis
20	6/72	Schweißen und Schneiden, Heft 1/1972, 24. Jahrgang	Dr.-Ing. Lutz Dorn	Foliennahtschweißen tauchbeschichteter, insbesondere feuerverzinkter Stahlbleche
21	9/72	Schweizer Maschinenmarkt, Heft 12/1972	Dipl.-Ing. Karl Heinz Grobe	Mikroschweissen
22	12/72	Ingenieur Digest, Heft 3/1972	H. Gabel, K. Teske	Thermisches Trennen von Titan
23	13/72	DVS-Bericht 25/1972	Ing. (grad.) H. Herbrich und Phys.-Ing. (grad.) B. Friedrich	Der Laser in der Schweißtechnik
24	1/73	Kfz-Betrieb und Automarkt, Heft 24/72	Ing. Stephan Hofmann	Schutzgasschweißen in der Kfz-Reparatur. Ein Verfahren mit vielen Vorteilen.
25	2/73	Maschinenmarkt, Heft 93/72	Max Neuhauser	Bei Blechdicken über 3mm. Plasmaschweißen von Dickblechen.

26	3/73	Werkstattstechnik, Heft 3/73	J. Münzel	Numerische Bahnsteuerung für Brennschneidmaschinen
27	4/73	Schweißen und schneiden, Heft 1/73	Dr.-Ing. Lutz Dorn	Betrachtungen zur Güteüberwachung während des Widerstandspressschweißens
28	6/73	Stahl und Eisen, Heft 3/73	Obering. Robert Kipker	Sauerstoffspeicherung und -transport
29	8/73	Bänder-Bleche-Rohre, Heft 2	Dr. Lutz Dorn und Hans Heymann	Kombinierte Bandschweißanlage für Quetsch- und Folienstumpfnah
30	10/73	Verbindungstechnik, Heft 2/1973	Dipl. Ing. K. Schöbel	Das Schutzgasschweißen. Über den Einfluss von Schweißleinrichtung, Schutzgas und Zusatzwerkstoff auf die Schweißnaht.
31	11/73	Schweißtechnik Soudure, Heft 1/73	Obering. F. Berger	Was kann man von der Gas-Verbindungsschweißung in den /0er Jahren noch erwarten?
32	12/73	Fachbuch: Widerstandsschweißen und Mikrofügeverfahren	Dr.-Ing. L. Dorn und Dipl.-Ing. K. Lindner	Widerstands-, Strom-, Spannungs- und Leistungsmessung als Mittel zur Gütesicherung
33	13/73	Fachbuch: Widerstandsschweißen und Mikrofügeverfahren	Dipl.-Ing. K. H. Grobe und Ing. W. Schiefer	Untersuchungen zur Schweißstromsteuerung und – regelung beim Mikroschweißen
34	15/73	Bulten-Kanthal AB	Dipl.-Ing. K. H. Grobe	Widerstandsschweißen an Thermo-Bimetallen und Heizleitern
35	1/74	Zeitschrift für Schweißtechnik, Hefte 9, 10, 11/1973	Dipl.-Ing. Günter Aichele	Steigerung von Produktivität und Wirtschaftlichkeit durch MAG-Schweißen
36	24/75	DVS-Berichte 36	U.Dilthey und M. Mursic	Derzeitige Leistungsgrenzen des Unterpulverschweißens von Stahl
37	27/76	Verbindungstechnik, Ausgabe 1/2 1976	Ing. grad. Wilhelm Fack	Widerstandsschweißen im automatisierten Fertigungsablauf
38	30/76	Metallhandwerk und Technik, Heft 2 u. 4 ,1976	G. Aichele	Stand des Schutzgasschweißens und Schutzgasschneidens in der Bundesrepublik Deutschland

				1975
39	31/76	Chemische Industrie, Heft Juni 1976	Dipl.-Ing. Günter Aichele	Anlagen und Geräte zum Schweißen und Schneiden im Chemieapparatebau
40	32/76	Maschinenmarkt, Heft 45 (1976)	Horst Herbrich	Wirtschaftliches und industrielles Anwenden von CO ² - Lasern
41	34/76	Maschinenmarkt, Heft 65 (1976)	Hellmut Droscha	Fertigen mit Führungsmaschinen – ein Nebenprodukt der Brennschneidentwicklung
42	36/76	Journal de la Soudure, Heft 7/1976	K. Schöbel	Schutzgase, ihr Einfluss auf die Lichtbogenvorgänge und das Schweißergebnis. Auf Deutsch und Französisch
43	4/77	ChED Chemie, Band 3, Heft 1, Januar 1977	Heinz Golke	Nutzung der tiefen Temperatur des flüssigen Stickstoffs- eine Übersicht
44	7/77	DVS-Berichte 45	S. Rasche	Wasser-Plasmaschneiden – ein Schneidverfahren mit geringer Wärmebeeinflussung und besten Voraussetzungen für den Arbeitsschutz
45	8/77	Fachberichte, Heft 4, April 1977	Dr.-Ing. Ulrich Dilthey	Einsatz von Lichtbogenschweiß- und schneidverfahren bei der Herstellung von längsnahtgeschweißten Rohren und Spiralrohren
46	9/77	DVS-Berichte, Band 45	H. Hirschberg	Technische und wirtschaftliche Vorteile numerischer Steuerungen an Maschinen zum thermischen Schneiden
47	10/77	Hansa-Schiffahrt-Schiffbau –Hafen, Nr. 18/76	Dipl.-Phys. D. Böhme	Erfahrungen mit Computer-Steuerungen für Brennschneidmaschinen
48	11/77	NC Praxis, 2.Sonderausgabe „moderne Fertigung“	Dietrich Böhme	CNC in der Brennschneidtechnik
49	12/77	DVS-Berichte, Band 46	K. Hennemann, J. Mondre, P.Sommer	Metalllichtbogenschweißen mit Fülldrahtelektroden für das Auftragen verschleißfester Schichten
50	14/77	Schweißtechnik, Heft 4 u. 5, 1977	H. Zürn	Einfluss des Schweißverfahrens auf die Gebrauchseigenschaften
51	15/77	Keine Angabe	Dipl.-Ing. K. Hennemann	Nichtumwandlungsfähige Stähle und Zusatzwerkstoffe
52	16/77	Maschinenmarkt, Heft 48 (1977)	Ulrich Dilthey	Leistungsfähig Schweißplattieren: UP-Band-Technik und Plasma-Heißdraht-Technik

53	17/77	Kerntechnik, Nr. 7, 1977	Rolf Meyer	Qualitätssicherung von Schweißzusatzwerkstoffen für den Reaktorbau
54	23/77	DVS-Berichte, Band 48	K. Bemelmann	Drei Jahre Baustellenerfahrung unter Anwendung von Merkblatt DVS 2207 (Schweißen von PE-hart Rohren und – Rohrleitungsteile für Gas- und Wasserleitungen.
55	24/77	Keine Angabe	Dipl.-Ing. Herbert Flasskamp Dr.-Ing. Sigurd Rasche Dipl.-Ing. Hans Hirschberg	Plasmaschneiden von Kohlenstoffstählen Probleme des Arbeitsschutzes Führungsmaschinen zum mechanisierten Plasmaschneiden (Beiträge z. T.auf: Englisch, Niederländisch, Französisch, Italienisch)
56	01/78	Der Praktiker, Heft 2/78	Ing. (grad.) H. Zehntner	Draht-Pulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen im Behälter- und Reaktorbau
57	03/78	Stahl und Eisen, Heft 15/78	Bernhard Bersch, Max Haneke, Walter Middeldorf und Joachim Degenkolbe	Schweißverhalten von nickellegierten kaltzähen Stählen Bericht z. T. auf: Spanisch, Englisch, Französisch
58	07/78	Zeitschrift für Lebensmittel-Technologie und -Verfahrenstechnik	Dipl.-Ing. J. Buchmüller	Technische Aspekte beim Schnellkühlen und Schnellgefrieren von Fertiggerichten mit flüssigem Stickstoff
59	10/78	Schweißen und Schneiden, Heft 10/78	Dr. rer. nat. Werner Braun	Kostenanalyse „Thermisches Schneiden“ eine wichtige Hilfe für Investitionsentscheidungen
60	11/78	Erdöl-Erdgas-Zeitschrift, September 1978	W. König	Stickstoffservice – Sicherheit für Pipelines
61	15/78	Fachberichte, Heft 10/78	K.-H. Möller	Brennschneiden in Stranggießanlagen
62	01/79	DVS-Berichte, Band 52/1978	U. Dilthey	Qualitätssicherung bei Lichtbogenschweißverfahren durch automatische Prozesskontrolle und Dokumentation

63	02/79	DVS-Berichte, Band 52/1978	R. Wanke	Unterpulverschweißen mit Heißdrahtzugabe
64	05/83	Fachberichte für Metallverarbeitung, Heft 11-12	Dipl.-Ing. Hans Joachim Kaufhold und Klaus Herbert	Thermisches Schneiden von Dünoblechen – eine wirtschaftliche Alternative zum mechanischen Trennen
65	06/83	wt – Zeitschrift für industrielle Fertigung, Heft 5/1983, S. 315-318	M. Nicolai	Rationelle Stahlblechbearbeitung durch Bohren, Brennschneiden, Pulvermarkieren und Körnen auf einer Anlage
66	08/83	DVS-Berichte, Band 74, 1982, S.334 / 339	H. Wehner, H.-P. Wittmann und H. Zürn	Schwarz-/Rot-Verbindungen – Auftrag-und Verbindungsschweißen von Stahl mit Kupferwerkstoffen
67	09/83	Bänder, Bleche, Rohre Heft 3/83	Dipl.-Ing. Herbert Flasskamp	Maßnahmen zum Umweltschutz beim Plasmaschneiden
68	11/83	Industrieanzeiger, Heft 7/83	Dipl.-Ing. Herbert Flasskamp	Schweißen, Schneiden und Beschichten mit Robotern
69	12/83	Fachberichte für Hüttenpraxis Metallweiter- verarbeitung Heft 4/1983	Karl Monreal, Gerhard Münch u. Alfred Pfeuffer	Kantenflämm-Anlage für Stangguss-Brammen
70	13/83	DVS-Berichte, Band 74	W.Hiller, H. Zürn, E. Pfeiffer und K. H. Steigerwald	Verschleißschutz durch schweißtechnische Oberflächenbeschichtung und –behandlung
71	14/83	Verein Deutscher Ingenieure (VDI), Sonderband Seite 25/36	Dr. Ing. Herbert E. D. Zürn, Dr. Ing. Hans R. Kautz	Die Technische Oberfläche
72	15/83	Schweißen und Schneiden, Heft 7/83	Ing. (grad.) Werner Becker	Verminderung der Fremdstoffkonzentration beim thermischen Schneiden
73	16/83	Maschinenmarkt 32/67	Dietrich Weskott u. Horst Herbrich	Geringer Bauteilverzug beim Schneiden und Schweißen mit Co ² -Gaslaser
74	17/83	Soudage et Techniques Connexes, 3/4 1983	Dr. H. Messer	Soudage et coupage aujourd'hui et demain
75	20/83	sbz., Heft 19	Dipl.-Ing. Günter	Moderne Schweiß- und Schneidtechnik im Behälter- und

			Aichele	Apparatebau
76		Schriftenreihe Heft 17	Wilhelm Schwenzer	Die Kunst des Gasschweißens
77		Schriftenreihe Heft 19		Helium/Neon-Gaslaser, -Prinzip und Anwendung-
78		Schriftenreihe Heft 21		Schweißen leicht gemacht. -Erste Begegnung mit dem Lichtbogenschweißen-
79		Druckschrift	Geschäftsbericht	Schweißtechnik-Tieftemperaturtechnik-Industriegase, 1966
80		Druckschrift	Geschäftsbericht	Schweißtechnik-Tieftemperaturtechnik-Industriegase, 1968
81		Druckschrift	Geschäftsbericht	Schweißtechnik-Tieftemperaturtechnik-Industriegase, 1969
82		Druckschrift	Geschäftsbericht	Bericht über das 75. Geschäftsjahr (beigeheftet), 1972
83		Druckschrift		Entwicklung des Unternehmens seit 1969, 1973
84		Druckschrift		Entwicklung des Unternehmens seit 1970, 1974 Anhang: Erläuterungen zum Jahresabschluß 1974
85		Druckschrift		Entwicklung des Unternehmens einschl. Tochtergesellschaften im In- u. Ausland, 1975 Anhang: Erläuterungen zum Jahresabschluß 1975
86	1/71	Hansa 18/70, Zentralorgan für Schifffahrt, Schiffbau und Hafen		Ingalls West eine moderne Großschiffswerft
87	3/71	Hansa 23/70, Zentralorgan für Schifffahrt, Schiffbau und Hafen	Dir. H. M. Wenzlaff	Scotts Lithgows Ltd., Ausbau zur Großschiffswerft
88	7/71	Chemiker-Zeitung 4/1971	Dipl.-Ing. Heiner Tanz	Aufgaben der Tieftemperaturtechnik in der chem. Industrie – eine Übersicht
89	14/73	DVS-Bericht Band 23/1972	Dr. Ing. W. Ruckdeschel	Plasmaheissdraht – Auftragsschweißen – Ein neues Plattierverfahren
90	Sonderdruck		Dipl.-Ing. A. Bornschlegl	Technische Gesichtspunkte der Ausstattung von Fahrzeugen u. deren Tiefkühleinrichtungen
91	Sonderdruck			Schweißen mit Fülldrähten, Information über Verfahren, Zusatzwerkstoffe u. Geräte
92			Josef Mondre und Erich Schug	Instandhalten von Sinterbrechern durch Auftragschweißen mit Stabelektroden u. selbstschützenden Fülldrähten
93		Druckschrift 50.0050		PECO Elektroschweißtechnik

94		Druckschrift 001.1509P, 2.Auflage		Schweißtechnisches Zubehör 1970
95		Druckschrift 001.1509 P, 4.Auflage		Schweißtechnisches Zubehör 1971
96		Druckschrift 001.1508		Schweißzusatzwerkstoffe
97		Druckschrift 35.6020		Schweißpulver u. Schweißdrähte für die Unterpulverschweißung
98		Druckschrift 001.1505 P		Schweißstromquellen, Ausgabe 1969 P
99		Druckschrift 001.1505		Schweißstromquellen, Ausgabe 1970
100		Druckschrift 001.1504		WIG-Schutzgas-Schweißgeräte u. –anlagen, Ausgabe 1971/72
101		Druckschrift 001.1505		MIG/MAG-Schutzgas-Schweißanlagen Ausgabe 1971/72
102		Druckschrift P 001.1501		Autogen-Geräte u. –anlagen, Ausgabe P 1972
103		Druckschrift 001.1501		Kunststoff-Schweißgeräte u. –anlagen, Ausgabe 1973
104		Publication P 001.1501e		OXY- fuel equipment 3/1976 (auf Englisch)
105		Druckschrift 86.0100		Straßentankwagen für flüssige tiefkalte Gase (auf Deutsch und Englisch)
106		Druckschrift 85.0001		Standtanks u. Kaltvergaser
107				Elektroden, Armaturen u. Zubehör für Punkt- u. Nahtschweißen
108		Druckschrift 30.100		Argonarc-WIG-Hand- u. Maschinen-Schweißbrenner
109		Broschüre 00 14 15		Für jede Aufgabe den richtigen Wärmebrenner, Ausgabe 04/83
110		Druckschrift 47.6510		Lascontur – Werkstück- u. Strahlmanipulationen für die Materialbearbeitung mit dem Laserstrahl, Ausgabe 06/83
111		Druckschrift 001.1508		Standortvorrichtungen COMBIARC, Ausgabe 1972
112		Publication 10.6002e		Omnimat sicomat -cutting, marking, drawing- (auf Englisch)
113		Druckschrift 90.1011		Kohlenwasserstoffe
114		Broschüre 90.0201		Wasserstoff
115		Druckschrift 93.0051		Armaturen für Spezialgase
116		Druckschrift 90.0015		Industriegase
117		Druckschrift 90.0021		Sondergase

118		Druckschrift 90.6001		Gasgemische
119		Druckschrift 90.2011		Argon –hoher Reinheitszustand, sichere Versorgung und Wirtschaftlichkeit-
120		Druckschrift 90.1020		Tiefkalte verflüssigte Gase, Helium flüssig und Wasserstoff flüssig
121		Druckschrift 90.0022		Gase hoher Reinheit, Gasgemische, Isotope usw.
122		Druckschrift 70.0002, 2.Auflage		Luft- u. Gasgemisch-Zerlegungsanlagen
123		Druckschrift 35.0010	Handbuch LE 18	Geräte u. Anlagen für das mechanisierte UP-(MIG/MAG-) Schweißen
124		Druckschrift 27.0001		Kontinumat, Bandschweißanlagen (auf Deutsch und Englisch)
125		Druckschrift 001.1503		Standard-Brennschneidmaschinen, Ausgabe 1969
126		Druckschrift 001.1503		Standard-Brennschneidmaschinen, Ausgabe 1970
127		Druckschrift 10.0020		Brenn-Schneidmaschinen-Programm
128		Druckschrift 10.0020, 2.Auflage		Brenn-Schneidmaschinen-Programm
129		Druckschrift 20.0010		Block- u. Brammen-Brennschneidmaschinen
130		Druckschrift 001.1201, Heft 1		Trennen und Fügen. MG informiert über Verfahren und Anwendung der Schweiß- und Schneidtechnik, Ausgabe 3/72
131		Druckschrift 001.1204, Heft 4		Trennen und Fügen. MG informiert über Verfahren und Anwendung der Schweiß- und Schneidtechnik, Ausgabe 2/76
132		Druckschrift 001.1205, Heft 5		Trennen und Fügen. MG informiert über Verfahren und Anwendung der Schweiß- und Schneidtechnik, Ausgabe 9/76
133	1/68	Tiefkühlpraxis, Heft 11/67		Schnellgefrieren mit Weltraumkälte
134	2/68	Plastverarbeiter, Heft 11/67	Dr.-Ing. H. Röber, Ing. K. Bemelmann	Über das Heizelementschweißen von Großrohren aus PE hart

135	3/68	Erdoel-Erdgas-Zeitschrift, Heft 12/1967	Dipl.-Ing. G. Stahl	Transport von verflüssigtem Erdgas auf Schiene und Straße
136	4/68	Fachbuchreihe: Schweißtechnik, Band 51	Dipl.-Ing. K. Schöbel	Feinschweißen nach dem WIG-Verfahren
137	6/68	Klepzig Fachberichte 1967, Heft 9	Obering. Alfred Pfeuffer	Das Flämmen von Brammen für Breitbandstraßen
138	7/68	TZ für praktische Metallbearbeitung, Heft 10, 61.Jahrgang 1967	Dipl.-Ing. Jürgen Hesse	Schrumpfen und Lösen von Presssitzen durch Unterkühlen mittels flüssigem Stickstoff
139	8/68	Schweißen und Schneiden, Heft 2/68	Dr.-Ing. Ebert	Beeinflussung der Schweißsicherheit bei austenitischen Chrom-Nickel-Stählen durch den Ferritgehalt
140	9/68	Bänder-Bleche-Rohre, Heft 2/1968	Dipl.-Ing. Hans Hirschberg	Rationalisieren durch Einsatz von Groß-Brennschneidanlagen
141	10/68	Betriebstechnik, Heft 9. September 1967	Dipl.-Ing. Hans Hirschberg	Die größte Brennschneidmaschine der Welt
142	12/68	Dechema-Monographien, Band 58	Dipl.-Phys. Martin Streich	Die Konzentrierung von Wasserstoff durch Tieftemperaturverfahren (2 Ex. 1 auf deutsch+1 auf spanisch)
143	13/68	Elektrotechnische Zeitschrift (ETZ), Band 20 (1968), Heft 5	Karl Schöbel	Impuls- Lichtbogenschweißen
144	16/68	Der Praktiker, Heft 5, Mai 1968	Dr.-Ing. E. Rische	Sauerstoffversorgung
145	17/68	Der Praktiker, Heft 1 und 3/1968	Hrsg. Messer GmbH	Hochleistungselektroden: Sinn oder Unsinn?
146	18/68	Hansa, 12-1968	Ing. J. Münzel	Moderne Brennschneidmaschinen für Schiffswerften
147	19/68	VDI-Nachrichten Nr.22/1968	Hrsg. Messer GmbH	Schnellfrost mit Stickstoff. Lebensmittelkonservierung bei -196°C im Gefriertunnel (Bestehend aus: 1Blatt)
148	21/68	Zeitschrift für Metallkunde, Heft 10/68	Dipl.-Ing. K. Hennemann	Schweißverbindungen zwischen Kupferwerkstoffen und Stahl
149	1/69	Die Umschau in Wissenschaft und Technik, Heft 19/1965	Dipl.-Ing. H. Hirschberg	Brennschneiden- ein modernes Fertigungsverfahren

150	5/69	Transport und Lager, Heft 11/1968	Hrsg. Messer GmbH	„Billiger“ kühlen mit flüssigem Stickstoff (Bestehend aus: 1 Blatt)
151	8/70	Deutsche Hebe-und Fördertechnik, Heft 6/1970	O. Jakubaschke	Kühlen mit Flüssig-Stickstoff beim Transport
152	10/70	Die Fleischwirtschaft, heft 8/1970	Dr. W. Partmann, Prof. Dr. H. K. Frank und Dipl.-Ing. J. Gutschmidt	Das Lagerungsverhalten von Fleisch in geregelten Gasatmosphären bei +7°C
153	13/70	Kältetechnik- Klimatisierung, Heft 7/1970	Dipl.-Ing. J. Gutschmidt	Über den Einfluss des Gefrierverfahrens auf die Eigenschaften einiger Obst- und Gemüsearten. II. Grüne Bohnen (<i>Phaseolus vulgaris</i>)
154	2/71	Maschinenmarkt, 76.Jg., Heft 107/108 (1970)	Ing. (grad.) Walter Hänsch	Gas-Pulver-Schweißen
155	4/71	Chemie-Ingenieur-Technik, Heft 9/10, 1970	Dipl.-Ing. G. Holik	Studie über eine Leitung für Flüssig-Erdgas mit hohen Durchsätzen bei großen Entfernungen
156	7/71	Chemiker-Zeitung, 4/1971	Heiner Tanz	Aufgaben der Tieftemperaturtechnik in der chemischen Industrie- eine Übersicht-
157	8/71	Konstruktion-Elemente- Methoden, Heft 1+2/71	Ing. Albrecht Haase	Das NC-Center für den Zurüstbetrieb im Maschinen-, Großapparate- und Stahlbau
158	10/71	DVS-Bericht, 20	Dipl.-Ing. H. Hirschberg	Einfluss moderner Brennschneidmaschinen auf die Wirtschaftlichkeit der Fertigung
159	7/73	Farben-Post, Heft 2/73		Thermisches Trennen von Beton-umweltfreundliches Verfahren
160	10/73	Verbindungstechnik, Heft 2/1973	Dipl.-Ing. K. Schöbel	Das Schutzgasschweißen. Über den Einfluss von Schweißeinrichtung, Schutzgas und Zusatzwerkstoff auf die Schweißnaht
161	3/74	Kfz-Betrieb und Automarkt, Heft 2/74	Dipl.-Ing. G. Aichele	Schutzgasschweißen. Rentables Verfahren für die Karosseriewerkstatt
162	4/74	DFBO-Mitteilungen,	Dipl.-Phys.	Die Bearbeitung von Mittel- und Grobblechen durch

		Band 24, Dezember 1973	D. Böhme	Brennschneiden
163	6/74	Die Kälte, Heft 4/1974	Wolfgang Volker	Flüssigstickstoff in der Kryobiologie
164	23/75	Neue Fachberichte, Nr. 10/75	Obering. Alfred Pfeuffer	Weiterentwicklung der Flämm-Vorrichtungen für Brammen aufgrund praktischen Einsatzes
165	25/76	Schweißen und Schneiden, heft 12/75 und aus Praktiker, heft 12/75	Obering. Alfred Pfeuffer	Brennschneiden in Hüttenwerken
166	33/76e	Chemie-Technik, 5/76	Manfred Hoffmann	High-precision profile cutting with the CO ² laser
167	3/77	DVS-Berichte 41	D. Böhme	Anwendung moderner Rohrbrennschneidmaschinen in der industriellen Praxis
168	03/79	Bänder-Bleche-Rohre, Heft 1/1979	A. Pfeuffer und G. Münch	Für die Gütesicherung von Halbzeugen. Oberflächenfinish mit Flämmeinrichtungen
169	04/79	DVS-Berichte, Band 54/1979	Dr. U. Diltney	Problematik der Mechanisierung von Lichtbogenschweißprozessen
170	05/79	DVS-Berichte, Band 50/1978	Dr. R. Meyer, E. Simon und Dr. H. Zürn	Mechanisches Auftragsschweißen verschleißfester Werkstoffe an Bauteilen des Apparate- und Werkzeugbaus
171	05/81	Der Praktiker, Heft 12/1980	Dr. rer. nat. Alfward Farwer	Was man über die Gefährdung durch Phosgen beim Schutzgas- und Metalllichtbogenschweißen wissen sollte (bestehend aus 1 Blatt)
172	26/81	Schweißen und Schneiden, Heft 9/81	Dr. rer. nat. Alfward Farwer und Schweißfaching. Heinz Schrader	Schutzgasgeschweißte Konstruktion in der Personenkraftwagen-, Transporter- und Omnibusfertigung
173	1/82	Der Zeitschrift: Getreide, Mehl und Brot, Heft 12/81	G. Dinglinger T.J. Bracht	Inertisierung von Silos durch Stickstoff im Schadensfalle Qualitative Auswirkungen einer Inertisierung durch Stickstoff auf Mehl
174	02/82	Schweißen und Schneiden, Heft 2/82	Dr. rer. nat. Alfward Farwer	Luftverunreinigende Stoffe beim Schutzgasschweißen. Ergebnisse von Labor- und Betriebsmessungen
175	03/82	Ullmanns Encyklopädie der	Dr.-Ing. Hans Weiler	Schweißen und Schneiden

		technischen Chemie, Bd.21	und Heinz Günther Brandt	
176	04/82	CLB 2/82	Dipl.-Ing. Peter Höhner	Gaschromatographie vor Ort – noch einfacher als bisher
177	05/82	Die Kälte-und Klimatechnik, Heft 4/82	Dr.-Ing. Günther Dinglinger	Die Anwendung von Flüssigstickstoff zur Kühlung von Großlagereinheiten
178	07/82	Vorfertigung, April 1982	Dietrich Weskott	Verschnitt und Stückzeit reduzieren. Hohe Auslastung beim CNC-Brennschneiden durch Schachtelpläne. Der Schnitt unter Wasser. Hohe Schneidleistung bei verringertem Energieverbrauch.
179	08/82	Schiffahrts-Verlag Hansa, Heft 18/82	Peter Rabe und Daniel Dekeukelaere	Betrieb einer CNC- Brennschneidmaschine mit Unterwasser- Plasmaschneidanlage
180	09/82	Der Zeitschrift: Maschinenmarkt 67	Gerd Jüngst und Dietrich Weskott	Automatisierungsmöglichkeiten beim Stumpfschweißen und Einschweißen von Rohren
181	10/82	Der Praktiker 8/1982	Dipl.-Ing. C. Biller	Sicherheit im Umgang mit Sauerstoff
182	10/83	Der Praktiker, Heft 3/83	Dr. rer. nat. Alfward Farwer	Formiergase- Gase zum Wurzelschutz beim Schutzgasschweißen
183	18/83	Automobiltechnische Zeitschrift, Heft 10/83	Dietrich Weskott Norbert Daetz	Formschneiden von Blechteilen mit einem CO ² -Laser in der Automobil-Vorserienfertigung
184	21/83	„Vt“ Verfahrenstechnik 17 (1983)	Dr. rer. nat. Hans Jasper Gähns und Dipl.- Ing. Ewald Marnette	Hochdruck-Extraktion, ein thermisches Trennverfahren mit gasförmigen Lösungsmitteln
185		Druckschrift 90.0023	Hrsg. Messer GmbH	Hochreine Gase
186		Druckschrift 20.4505	Hrsg. Messer GmbH	Strang-Brennschneidautomat „SGE“
187		Druckschrift 85.0001	Hrsg. Messer GmbH	Kaltvergaser
188		Druckschrift 30.5029	2 Exemplare, auch	MIG/MAG Hand- u. Maschinen-Schweißbrenner
189		Druckschrift 30.5029	189	MIG/MAG Hand- u. Maschinen-Schweißbrenner
190		Druckschrift 30.5131	Hrsg. Messer GmbH	Schutzgasschweißen mit VARIOMIG

191		Broschüre		MG-Bericht 1970
192		Druckschrift 65.0001	Hrsg. Messer GmbH	Forschen für den Fortschritt in der Schweißtechnik
193		Druckschrift 01.065	Hrsg. Messer GmbH	Information
194		Druckschrift	2 Exemplare, auch	MG 1968, Geschäftsbericht
195		Druckschrift	195	MG 1968, Geschäftsbericht
196		Druckschrift 98.0002	Hrsg. Messer GmbH	Cryogen-Trans, Tankstellen für Flüssigstickstoff (1968) ???
197		Druckschrift 98.0005	Hrsg. Messer GmbH	Cryogen-Trans, Flüssig-Stickstoff-Transport-Kühlung (1968) ????
198		Druckschrift 98.2001	Hrsg. Messer GmbH	Cryogen Rapid, Flüssig-Stickstoff-Transport-Gefrieranlage (1968) ???
199		Druckschrift	Hans H. Schnelle + Hermann Winkelmann	The Messer story 1960
200		Druckschrift, 8.Jahrgang, Heft 62	Hrsg. Günter Bläse	Die Leistung, Anhang: 60 years history of the Messer Company (1958) ??? (Englisch und Spanisch/Italienisch) ????
201		Druckschrift 145012	Hrsg. Messer GmbH	Messer Armaturen: Ventile, Sicherheitseinrichtungen, Manometer, Anschlußteile, Schläuche, Spezialarmaturen
202/1		Druckschrift 90.5524, Heft 24	Hrsg. Messer GmbH	„gas aktuell“ MG informiert über Techn. Gase, Edelgase, Reinstgase usw. Ausgabe 11/1982
202/2		Beiblatt		Industriegase informiert (1982)
203		Druckschrift 90.0022	Hrsg. Messer GmbH	High purity gases 2nd edition (1968) ???
204		Druckschrift 001.1509 P	Hrsg. Messer GmbH	Schweißtechnisches Zubehör 1969
205		Broschüre 30.2061	Hrsg. Messer GmbH	MULTITIG System, Präzisions-Schweißautomat für WIG/TIG-Schweißen mit Gleichstrom
206		Broschüre 90.0202	Hrsg. Messer GmbH	Sauerstoff O ² (1978) ???
207		Druckschrift 70.0005	Hrsg. Messer GmbH	MG-Tieftemperaturtechnik
208		Druckschrift 01.405	Hrsg. Messer GmbH	Bericht 1962 (Geschäftsentwicklung) 1963
209		Druckschrift 01.406	Hrsg. Messer GmbH	Bericht 1963 (Geschäftsentwicklung) 1964

210		Druckschrift 40.7200	Hrsg. Messer GmbH	Schweiss-Stäbe für das Gasschweißen, Pulver für das Gasauftragschweißen, Flussmittel für das Gasschweißen, Ausgabe 5, März 1969
211		Druckschrift 40.6010	Hrsg. Messer GmbH	Stabelektroden GRIDUR für Hartauftragungen um 1968 f ???
212		Druckschrift 40.2510	Hrsg. Messer GmbH	Hochlegierte Stahl-Stabelektroden GRILOY u. GRINOX um 1968 f ???
213		Druckschrift 40.5510	Hrsg. Messer GmbH	Stabelektroden GRICAST zum Schweißen von Gusseisen um 1968 f ???
214		Druckschrift 40.2510	Hrsg. Messer GmbH	Hochlegierte Stabelektroden GRINOX, hochlegierte Sonder-Stabelektroden
215		Druckschrift 40.1010	Hrsg. Messer GmbH	Unlegierte Stabelektroden GRICON Niedriglegierte Stabelektroden GRIDUCT um 1968 f
216		Druckschrift 40.6010	Hrsg. Messer GmbH	GRIDUR: Stabelektroden für Hartauftragungen, Ausgabe 4, Januar 1969
217		Druckschrift 40.6020 e	Hrsg. Messer GmbH	GRIDUR: Welding Electrodes
218		Druckschrift 30.0005 Schriftenreihe Heft 18. Nach einer Artikelserie, der Fachzeitschrift Metallhandwerk	Dipl.-Ing. G. Aichele	Schutzgasschweißen – Leitfaden für den Praktiker
219		Druckschrift 40.4005 Schriftenreihe Heft 20	Hrsg. Messer GmbH	Schweißen v. Nickel u. Nickellegierungen mit MG-Zusatzwerkstoffen (1968) ???
220		Druckschrift 01.9005	Hrsg. Messer GmbH	PROPAN – Hinweise-Daten-Vorschriften (1968) ???
221		Druckschrift 40.7001	Hrsg. Messer GmbH	Draht-Verkaufsprogramm
222		Druckschrift		Unfallverhütungsvorschrift, Schweißen, Schneiden u. verwandte Arbeitsverfahren (VBG15) 1973
223		Druckschrift 95.0001	Hrsg. Messer GmbH	Schutzgase zum Schweißen u. Schneiden
224		Druckschrift 001.0040	Hrsg. Messer GmbH	Partner der Hüttentechnik (1965) ???
225		Katalog	Hrsg. Messer GmbH	Ausstellungs-Katalog zur Fachmesse

		(Druckschrift FM 69)		„Schweißen u. Schneiden“ - Treffpunkt der Internat. Fachwelt -, Essen, 20. - 28.09.1969
226		Katalog Druckschrift 1010	Hrsg. Messer GmbH	Zum Schweißen u. Schneiden, komplettes Programm: - Geräte u. Anlagen, Maschinen, Zusatzwerkstoffe, Zubehör Ausgabe April 1972
227				Messer-Lichtbogen-Schweiß-Elektroden (1955) ???
228				Anweisung zur Aufstellung u. Bedienung der Lenkrad- Autogen-Schneidmaschine „Pantosec“ Modell B (1920) ???
229		Druckschrift 40.0070	Hrsg. Messer GmbH	Alliages speciaux pour le soudage et le rechargement d'entretien et de reparation (1968) ???
230		Sammelmappe: Inhalt siehe: 230/1-230/4	Hrsg. Messer GmbH	Neues von Messer
230/1			Hrsg. Messer GmbH	Gase u. Gasgemische für medizinische Zwecke (1968 f) ???
230/2		Druckschrift 01.100	Hrsg. Messer GmbH	Geräte u. Maschinen zum Schweißen u. Schneiden
230/3		Druckschrift 01.064	Hrsg. Messer GmbH	Zum Schweißen u. Schneiden: - Autogengeräte u. Acetylenanlagen, Brennschneidmaschinen, - Autogen-Hüttenwerksmaschinen u. a.
230/4		Druckschrift 90 064	Hrsg. Messer GmbH	Tieftemperatur-Gastrennanlagen
231		Druckschrift 1040 a	Hrsg. Messer GmbH	Vertretungen u. Verbindungen Ausland, Stand 01.09.1969
232		Broschüre 40.0014	Hrsg. Messer GmbH	Schweißen leicht gemacht mit der Richtigen von MG 1968
233		Druckschrift 93.3011	Hrsg. Messer GmbH	Messgeräte-Programm für Spurenanalysen in Gasatmosphären
234		Broschüre 40.1001	Hrsg. Messer GmbH	Wegweiser der DIN-Bezeichnungen MG, Stabelektroden

				GRICON nach DIN 1913, Ausgabe Januar 1976
235		Prospekt	Hrsg. Messer GmbH	Nationale Gasanschlüsse u. Ventil-Farbkennzeichnung von Autogen-Schweiß- u. Schneidgeräten.
236/1-2		Prospekt	Hrsg. Messer GmbH	1. „Probieren geht über studieren“: - auf der Fachmesse „Schweißen u. Schneiden“ in Essen v. 20.-28.09.1969 2. Antwortkarte
237		Gasedaten-Schieber	Hrsg. Messer GmbH	Physikalische Daten, Umrechnung Flüssigmengen in Gasemengen, Flüssigkeitsgehalt von Gasen
238		Druckschrift 00.0021-01.3019		Schweiß- u. Schneidbrenner
238		01.5003-06.8115		Druckregler u. Schweißgeräte
239		20.4524-24.0010		Maschinen-Schneidbrenner
240		30.0001e-36.5705d/e		Schweißen u. Schneiden
241		40.0008-47.6100		Stabelektroden, Schweißtransformatoren
242		F50.0021-54.6003		Schweißmaschinen
243		61.0500-64.5005		Schweiß- u. Schneidanlagen
244		70.0357-70.0357e		Tieftemperaturverfahren
245		90.0015-99.7010		Industriegase
246		10.0051-10.8601		Brennschneidmaschinen
247		Sonderdruck 5/68 (Neufassung)	Dipl.-Ing. H. Hirschberg	Neuzeitliche Brennschneidmaschinen
248	14/68	Schlacht- und Viehhof- Zeitung 4/1968	Hrsg. Messer GmbH	Die Flüssig-Stickstoff-Transportkühlung für Fleischtransporte
249	9/69	Hoechst Farben-Post, Heft 3, März 1969	Dr. Günther Dinglinger	Cryogen-Rapid ein modernes Tiefgefrier-Verfahren
250/1	12/70	Der Fachbuchreihe „Schweißtechnik“ Band 58	Dr. rer. nat. A. Farwer und Ing. (grad.) H.-F. Lehmler	Plasmaschweißen im Dickenbereich von etwa 0,1mm
250/2	Reprint 12/70	„Schweißtechnik“ textbook series, Vol. 58	Dr. rer. nat. A. Farwer und Ing. (grad.)	Plasma welding thicknesses of the order of 0,1 mmm

			H.-F. Lehmler	
251	5/73	Future 1972	Walter E. W. Ruckdeschel	Mechanisierung durch Schutzgas- u. UP-Schweißen
252	2/77	Produktion, September 1976	Hrsg. Messer GmbH	Montieren mit Stickstoff, Problemlose Presssitze durch Kaltschrumpfen
253	15/68	Maschine und Werkzeug, Heft 12/1968	Dipl.-Ing. H. Droscha	Mechanisiertes Schutzgasschweißen in Mittel- und Kleinbetrieben. Optimale Lösungen zwischen Handarbeit und Automation (bestehend aus 1 Blatt)
254		Druckschrift	M. Streich	Nitrogen removal from natural gas 1967
255		Druckschrift	Dipl.-Ing. Aichele	Entwicklungsstand des Schutzgasschweißens 1970
256		Die Ernährungswirtschaft / Lebensmitteltechnik 2, 1970	Dipl.-Ing. Wolfgang Trappmann	Gefrieren von Lebensmitteln: Neue Erkenntnisse bei der Anwendung von flüssigem Stickstoff, 1970
257		Hydrocarbon Processing	Martin Streich	Eliminación de ázoe en el gas natural, (Publicado en „Hydrocarbon Processing“)
258		Druckschrift	Hrsg. BEFA-Beratungsstelle für Autogentechnik GmbH	Brennschneidfehler, Merkblatt über Fehlerkennzeichnung u. -ursachen
259		Prospekt	Hrsg. Messer GmbH	Gase + Kälte: Aktuelle Informationen v. Messer Griesheim, Ausgabe 11/Febr. 1983. Als Anlage: 1 Antwortkarte und 1 Flugblatt „So funktioniert die Luftzerlegung“
260		Prospekt	Hrsg. Messer GmbH	Gase + Kälte: Aktuelle Informationen v. Messer Griesheim, Ausgabe 16/Aug. 1984. Als Anlage: 1 Antwortkarte
261		30V0100-30V2060		Schweißtechnik u. Schneidtechnik
262		Prospekt	Hrsg. Messer GmbH	Fensterherstellung, Ihr Problem? Sie halten die Lösung in der Hand
263			Hrsg. Messer GmbH	Neuentwicklung - Lichtbogen – Schweißtechnik
264		Lose Blatt-Sammlung	Hrsg. Messer GmbH	Informationen
265		Prospekte	Hrsg. Messer GmbH	Werbenachrichten. Interne Information der Werbeabteilung, März 1968.

				Messer Nachrichten: Informationen, Berichte, Mitteilungen der Adolf Messer GmbH von: Juli, Sept., Nov., Dez. 1964
266		Prospekte	Hrsg. Messer GmbH	Ozonisator (OZ), rare and spezial gases, starlet, Gas 1783, 1844, 1929, 1969; Beugung am Spalt, VARIOMIG-System, ARGOMIX
267			Hrsg. Messer GmbH	Pressedienste 1968, 1970, 1975
268			Hrsg. Messer GmbH	Pressedienste 1964-1980, 1982
269		Broschüre	Hrsg. Messer GmbH	Kryobehälter und Ausrüstungen für Labor und Betrieb
270		Broschüre	Hrsg. Messer GmbH	Ausrüstungen für Gase und Kälte
271		001.0055 d	Hrsg. Messer GmbH	Gemeinsam stark; Gase + Kälte; Schweißen + Schneiden
272		99.6531	Hrsg. Messer GmbH	Automatische Nachfüllsysteme für Flüssigstickstoff
273		99.6530	Hrsg. Messer GmbH	GL 60-18, die Mini-Kryobank für das Labor
274		99.6529	Hrsg. Messer GmbH	Cryokaut für Tiefkühlen von Gewebeteilen
275		99.6526	Hrsg. Messer GmbH	Cosmos und BTV-5, Gefrierbehälter für den Feldeinsatz
276		99.6522	Hrsg. Messer GmbH	Füllstandsmessgerät mit supraleitender Sonde für Flüssighelium-Behälter
277		99.6520	Hrsg. Messer GmbH	Flüssigstickstoff-Gefrieranlage BF-R 202/101 R
278		99.6517	Hrsg. Messer GmbH	GL 40-10, Gefrierbehälter für Flüssigstickstoff-Langzeitlagerung
279		99.6515	Hrsg. Messer GmbH	Vakuumisolierte Rohrleitungen
280		99.6514	Hrsg. Messer GmbH	Stella-die robusten Metall-Dewar-Behälter für Stickstoff-flüssig
281		99.6512	Hrsg. Messer GmbH	Castor, Pollux, Sirius- die fahrbaren Kryobehälter mit dem großen Fassungsvermögen
282		99.6511	Hrsg. Messer GmbH	Transport- und Lagerbehälter TS und A für 10 bis 200 l Flüssigstickstoff
283		99.6040	Hrsg. Messer GmbH	Aufbereitung von Trinkwasser mit Sauerstoff
284		99.6023	Hrsg. Messer GmbH	Flüssigsauerstoffversorgung für den Lebendfischtransport (auf deutsch, englisch und französisch ?)
285		99.6021	Hrsg. Messer GmbH	Cryocut-Verfahren
286		99.4601	Hrsg. Messer GmbH	Flammstrahlen für das Sanieren von Betonfassaden

287		99.0008	Hrsg. Messer GmbH	Cryojet – für jeden Bedarf die passende Anlage zum Strahlentgraten mit Kälte
288		98.0009	Hrsg. Messer GmbH	Cryostop-Service
289		95.7311	Hrsg. Messer GmbH	Biosafe – der Kältetresor für biologische Proben
290		95.3011	Hrsg. Messer GmbH	Cryogen – Entlacken, eine saubere Lösung
291		00.1050	Hrsg. Messer GmbH	Schweiß- und Lötbrenner ROBUST
292		00.1135	Hrsg. Messer GmbH	Flammrichtbrenner
293		F00.1355	Hrsg. Messer GmbH	Gassparer mit elektrischer Zündung für leichte Schweiß- und Lötbrenner
294		00.1402	Hrsg. Messer GmbH	Supertherm – der sichere großleistungsbrenner
295		00.1416/05	Hrsg. Messer GmbH	Griflam-Ringbrenner das Wärmeprogramm nach Maß
296		00.1416/04	Hrsg. Messer GmbH	Griflam-Ringbrenner das Wärmeprogramm nach Maß
297		00.1616	Hrsg. Messer GmbH	Leistungssteigerung beim Brennschneiden mit dem richtigen Brenner und den richtigen Düsen
298		00.8010	Hrsg. Messer GmbH	CONSTANT, das universelle Druckminderersystem für jede Aufgabe der geeignete Druckminderer
299		01.0010	Hrsg. Messer GmbH	Zentrale Gasversorgung
300		01.0014	Hrsg. Messer GmbH	Zentrale Versorgung für Reinst- und Sondergase
301		01.0019	Hrsg. Messer GmbH	AMBIMAT, Hochdruck-Umschaltautomat für zentrale Gasversorgungsanlagen
302		01.4000/42	Hrsg. Messer GmbH	Entnahmestellen-Druckregler
303		01.4000/60	Hrsg. Messer GmbH	Betriebsdruck-Meßgeräte
304		01.4000/90	Hrsg. Messer GmbH	Zubehör
305		01.6502	Hrsg. Messer GmbH	Membran-Gasflaschenventile V6-E PN 200
306		01.6503	Hrsg. Messer GmbH	Membran-Gasflaschenventile V7-M PN 200
307		01.6504	Hrsg. Messer GmbH	Membran-Gasflaschenventile V6/42 PN 29
308		06.0002	Hrsg. Messer GmbH	Kunststoff-Schweißgeräte und- anlagen
309		F06.3007	Hrsg. Messer GmbH	MSH 50 „Profi“ zum sicheren Schweißen von thermoplastischen Rohrleitungsteilen
310		06.3040	Hrsg. Messer GmbH	Heizring-Schweißanlagen für Kunststoffrohre 450 bis 630 und 710 bis 1200 mm Durchmesser

311		06.3044	Hrsg. Messer GmbH	Varioplast-System
312		06.3045	Hrsg. Messer GmbH	VARIOPLAST Rohrschweißgerät Orbit
313		06.3046	Hrsg. Messer GmbH	Längsnaht-Schweißanlage VARIOPLAST LINEAR
314		10.0060	Hrsg. Messer GmbH	Absaugtische für thermisches Schneiden
315		10.2110	Hrsg. Messer GmbH	MINISEC KS ...leistungsstark, solide, zuverlässig
316		10.2405	Hrsg. Messer GmbH	Corta KSP
317		10.2410	Hrsg. Messer GmbH	Corta KM ...maximale Wirtschaftlichkeit durch große Leistung und geringe Anschaffungskosten
318		10.3710	Hrsg. Messer GmbH	MG 10 SE, Mikro CNC-Bahnsteuerung für Zweiachsen-Schneidmaschinen
319		10.3725	Hrsg. Messer GmbH	Graphik-Option für Brennschneidmaschinen mit CNC-Steuerung MG12 SE
320		10.6530	Hrsg. Messer GmbH	OMNIDATA Mikroplot
321		10.6814	Hrsg. Messer GmbH	Kombiniertes Bohr- und Brennschneidportal
322		10.6901	Hrsg. Messer GmbH	ORTHOSEC CNC-gesteuerte Führungsmaschinen
323		10.8310	Hrsg. Messer GmbH	MEDIOSEC P zum Besäumen und Streifenschneiden
324		10.8611	Hrsg. Messer GmbH	Numerisch gesteuertes Schweißportal mit Nahtsensor
325		30.0101 d/e	Hrsg. Messer GmbH	ARCDATA LQ-2 System
326		30.5117	Hrsg. Messer GmbH	Schutzgas-Schweißanlage PULSOMAT 450-2
327		30.5118	Hrsg. Messer GmbH	MAG-Pulsen von Stahl mit PULSOMAT 450-2/St
328		31.3803	Hrsg. Messer GmbH	Schutzgas-Schweißanlage VARIOMIG 403
329		31.3804	Hrsg. Messer GmbH	Schutzgas-Schweißanlage VARIOMIG 403-RV
330		31.1415	Hrsg. Messer GmbH	WIG-Montage-Schweißgerät WIGGI 150 G
331		31.5005	Hrsg. Messer GmbH	Kompaktschneidgerät PLASMASTAR
332		31.3617	Hrsg. Messer GmbH	EUROMAG 161-RV mit Drahtvorschub Rotamig
333		35.1055 d/e	Hrsg. Messer GmbH	UP-Schweißanlage mit Heißdrahtzusatz
334		35.1056	Hrsg. Messer GmbH	UP-Schweißgerät E 21-300
335		35.1065	Hrsg. Messer GmbH	Tank-Schweißanlage
336		35.4005	Hrsg. Messer GmbH	UP-Schweißausrüstungen für Kleinautomatenträger LET 2022
337		35.4020 d/e	Hrsg. Messer GmbH	Längsspannvorrichtung LIS 50

338		35.4026 d/e	Hrsg. Messer GmbH	Längsspannvorrichtung LIS der Serie Longline II
339		35.5025 d/e	Hrsg. Messer GmbH	UP – Stromquellen der 600er Reihe
340		35.6042-1	Hrsg. Messer GmbH	Anwendung Schweißpulver LW 410
341		35.6043	Hrsg. Messer GmbH	UP – Schweißpulver
342		40.1000	Hrsg. Messer GmbH	Stabelektroden GRICON
343		40.1126	Hrsg. Messer GmbH	Stabelektroden GRICON 97, Stabelektroden GRICON 98
344		40.3133	Hrsg. Messer GmbH	Kernstabilegierte Hochleistungs-Stabelektroden GRINOX 102 und GRINOX 110
345		40.3136	Hrsg. Messer GmbH	GRINOX 73 und GRINOX 77
346		40.5500 d/e	Hrsg. Messer GmbH	GRICAST Schweißzusatzwerkstoffe
347		40.5811	Hrsg. Messer GmbH	Stabelektrode GRICAST 1 GNK
348		40.5812	Hrsg. Messer GmbH	Stabelektrode GRICAST 31
349		40.6731	Hrsg. Messer GmbH	Fülldrahtelektroden GRIDUR zum Auftragschweißen GRIDUCT zum Verbindungsschweißen
350		40.9020	Hrsg. Messer GmbH	Hartlot GRILOT 20, Flussmittel GRIFLUX 4
351		40.9240	Hrsg. Messer GmbH	Silberfreies Hartlot zum Hartlöten von Kupfer ohne Flussmittel. GRILOT 94
352		45.1563	Hrsg. Messer GmbH	Tragbare Lichtbogen-Klein-Schweißtransformatoren WELTRAM
353		50.0025	Hrsg. Messer GmbH	PECO Widerstandsschweißtechnik
354		61.1010	Hrsg. Messer GmbH	UNIWIG Plasmapuls; Plasmaschweißanlage mit neuer Pluspoltechnik
355		61.4005	Hrsg. Messer GmbH	Plasma-Maschinenschneidbrenner PMC-GRÜN
356		64.30390	Hrsg. Messer GmbH	Schweißrauch-Absauger FUMATOR 1000
357		85.0201 d/e/f	Hrsg. Messer GmbH	Niederdruck-Kreiselpumpe NDF 1B
358		90.5515/23	Dr.-Ing. Günter Dinglinger	Verpacken von Schüttgütern unter Schutzgas
359		90.5517/9	Dr. Hans Jasper Gähns	Mobile Versuchsanlage zur biologischen Abwasserreinigung nach dem Sauerstoff/Rohrreaktorverfahren
360		90.5517/19	Dipl.-Ing. Rolf Schaub	Feinmahlen mit dem Cryogen-Kaltmahlverfahren

361		90.5517/24	Dr. Alfward Farwer	Erfahrungen beim Einsatz von Grieson- zum schlackfreien Plasmaschneiden dünner Bleche
362		90.5519/9	Dr. Günter Dinglinger	Inertgasschutz für Siloanlagen
363		90.5519/13	Dr.-Ing. Günter Heeschen	Moderne Versorgung mit flüssigem Helium
364		90.5519/22	Dr.-Ing. Gerhard Groß	Sauerstoff- eine wirtschaftliche Alternative zur Steigerung der Schmelzleistung von Elektroöfen
365		90.5524/15	Dr. rer.nat. Alfward Farwer und Hans Brehme	Kostenanalyse beim MAG-Schweißen mit Hilfe von Schweißdatenerfassungsgerät und Rechner
366		90.5524/28	Ing.(grad.) Jürgen Busse	INCAL – Verfahren: Wirtschaftlichkeit beim Strangpressen von Aluminium-Halbzeug
367		93.0031	Hrsg. Messer GmbH	Restgase sicher entsorgen
368		95.0703	Hrsg. Messer GmbH	Kryobehälter-Übersicht
369		95.1021	Hrsg. Messer GmbH	CRYOGEN –Schnellkühlung- die Problemlösung beim Blankglühen
370			Hrsg. Messer GmbH	Der heiße Tipp, August 1982
371			Hrsg. Messer GmbH	Der heiße Tipp, Juli 1983
372			Hrsg. Messer GmbH	Der heiße Tipp, Dezember 1983
373	12/80	Zucker- und Süßwarenwirtschaft, Heft 2/1980	Dipl.-Ing. Jürgen Buchmüller	Flüssiger Stickstoff – ein vielseitiges Kältemittel für die Süßwarenindustrie
374	11/79	Bbr, Heft 5/79	Ortwin Leitzke und Günter Greiner	Ozon aus Sauerstoff, technische und wirtschaftliche Vorteile
375		90.5519/3	Peter Grund	Bedarfsangepasstes Cryojet-System zur Entgratung von Formteilen aus versprödbaren Werkstoffen
376		90.5524/3	Dr. Hans Jasper Gähns	Hochdruck-Extraktion – ein neues Anwendungsgebiet für technische Gase und Kohlendioxid
377		90.5524/18	Dr.-Ing. Martin Kesten	Der Einfluss von Druckwasserstoff auf das Ermüdungsverhalten von Wasserstoff-Transport- und – Speicherbehältern
378		90.5517/27	Dr. Jörg Grefer, Dipl.-	Gasgemische: Flüssiggemische als Prüfgase

			Phys. Arno Palmen u. Dr. Eberhard Riedel	
379		001.1207/13	Dipl.-Ing. Karl Heinz Grobe	Mechanisierte Widerstandsschweißmaschinen für rationelle Serienfertigung
380		00.1620	Hrsg. Messer GmbH	Kalkulationsdaten für das Brennschneiden
381		10.3540	Hrsg. Messer GmbH	Führungsmaschine STATOSEC KS
382		10.4503	Hrsg. Messer GmbH	Führungsmaschine MULTISEC KS
383		30.0102 d/e	Hrsg. Messer GmbH	Arcdata LQ-5N System, Geräte zur Überwachung, Dokumentation und Regelung der Schweißdaten beim Lichtbogenschweißen
384		35.4027 d/e	Hrsg. Messer GmbH	Drehtische LAD
385		35.4028 d/e	Hrsg. Messer GmbH	Rollenbogenanlagen LAR
386		36.7010	Hrsg. Messer GmbH	Das vielseitige Talent: EUROBOT 10-W universell, präzise, rationell
387		38.1010	Polysoude	Autotig 158 SE; Transistor-Gleichstromquelle für programmiertes WIG-Schweißen
388		36.5010	Hrsg. Messer GmbH	Stutzeneinschweißgerät
389		91.1001	Hrsg. Messer GmbH	Standtanks und Kaltvergaser
390		99.2020	Hrsg. Messer GmbH	Sauerstoff –Reaktionsgas und Energie für die Hüttentechnik
391		99.4505	Hrsg. Messer GmbH	Gase und Kälte für die Bauindustrie
392		99.6022	Hrsg. Messer GmbH	Schutzgase für die Lebensmitteltechnik
393		001.0050	Hrsg. Messer GmbH	Schweißen und Schneiden
394		Broschüre	Hrsg. Messer GmbH	Edelgase
395		Druckschrift 10.6002	Hrsg. Messer GmbH	Omnimat – Sicomat
396		Broschüre	Hrsg. Messer GmbH	Versorgungssysteme und Armaturen für Reinstgase
397		Druckschrift 10.6527	Hrsg. Messer GmbH	OMNIDATA Intelligentes Codiersystem für Schneid- und Werkzeugmaschinen
398	9/April 1982	Faltblatt: Gase + Kälte	Hrsg. Messer GmbH	Mit Messgeräten Gasen auf der Spur
399	3/Sept.1982	Faltblatt: Gase + Kälte	Hrsg. Messer GmbH	Eiskalt entgummieren
400	12/Juli 1983	Faltblatt: Gase + Kälte	Hrsg. Messer GmbH	Umweltfreundliches Entlacken mit Kälte

401	14/Feb. '84	Faltblatt: Gase + Kälte	Hrsg. Messer GmbH	Kälte löst Probleme
402	15/Mai 1984	Faltblatt: Gase + Kälte	Hrsg. Messer GmbH	Kälte gegen Amtsschimmel
403	14/79	Sonderdruck 14/79	Dr. Werner Braun	Arbeitsschutz beim thermischen Schneiden
404	15/79	Aus: Gordian 5/79	Dipl.-Ing. J. Buchmüller	Voraussetzung für den Schutzgas-Einsatz in der Verpackungstechnik
405	17/79	Aus: Der Praktiker Heft 5 + 6/1979	Ing.(grad.) W. Hänsch u. Ing.(grad.) D. Raasch	Wie kann man den Stabelektrodenbedarf bestimmen? Wie sich der Bedarf an Hochleistungselektroden aus der Ausziehlänge ermitteln lässt.
406	18/79	Aus: DVS-Berichte, Bd. 57	J. Derse und B. Pruin	SMD- Von der Schiffsform zum Nc-Lochstreifen für das Brennschneiden
407	19/79	Aus: Maschinenmarkt Heft 75 + 82/1979	Josef Derse und Klaus Halbauer	Erstellen eines Schachtelplanes für Schneidmaschinen mit dem Digitalisiergerät. Erstellen eines Schachtelplanes für Schneidmaschinen am grafischen Bildschirm
408	20/79	Aus: DVS Berichte Band 57/1979	H.-G. Brandt, A. Meyer u. K.G. Schmitt- Thomas	Verbesserung der Tieftemperaturzähigkeit von einlagigen Unterpulver-Schweißnähten durch Pulverzusätze
409	01/80	Aus: DVS Berichte, Bd .57	U. Dilthey u. M. Mursic	Unterpulverschweißen von tieftemperaturzähen Sondeerstählen im Schiffbau
410	02/80	Aus: VDI-Berichte 357/1979	Dipl.-Phys. D. Böhme	Thermisch Schneiden mit optimierten Schnittplänen
411	03/80	Aus: DVS-Berichte, Bd. 62	U. Dilthey	Auswahl der Drahtpulverkombinationen beim Schweißen
412	04/80	Aus: Der Praktiker, Heft 2/1980	Dr.-Ing. H. Zürn und G. Kaulbach	Mit Flamme und Lichtbogen instand gesetzt
413	05/80	Aus: Der Praktiker, Heft 2/1980	Dipl.-Ing. P.Ranke	Schutzgasschweißen schnell und fehlerfrei –welches verfahren für den Handwerksbetrieb?
414	07/80	Aus: Schweißen + Schneiden, Heft 3/1980	Peter Berdenis van Berlekom	Was ist beim Unterpulverschweißen korrosionsbeständiger austenitischer Stähle zu beachten?
415	10/80	Aus: DVS-Berichte, Band 63	H. Herbrich	Qualitative und wirtschaftliche Aspekte des Schneidens mit CO ² -Laser
416	12/80	Aus: Zucker- und Süßwarenwirtschaft 2/1980	Dipl.-Ing. Jürgen Buchmüller	Flüssiger Stickstoff, ein vielseitiges Kältemittel für die Süßwarenindustrie

417	13/80	Aus: Industrie-Anzeiger, Heft 73/1980	Dr. W. Scheuermann	Der CO ² -Laser in der industriellen Anwendung
418	14/80	Aus: LABO, Heft September 1980	Ing. grad. Gunter Dietrich und Dipl.-Phvs. Dietrich Weskott	Auch Reinstgase aus der Steckdose
419	06/81	Aus: Chemie-Technik, Heft 3	Hermann Zentner	Das Unterpulverauftragschweißen mit Bandedelektroden
420	07/81	Aus: DVS-Berichte, Bd. 68	Dr.-Ing. U. Diltthey	MAG-Engspaltschweißen für alle Positionen
421	08/81	Aus: DVS-Berichte, Bd. 67	Dr. Werner Braun	Mechanisches WIG-Schweißen von Rohren
422	09/81	Aus: DVS-Berichte, Bd. 63	P. Anderl, E. Kappelsberger und K. H. Steigerwald	Elektronenstahlschweißen von Großwerkstücken mit Mobilem-Vakuum-Aggregat unter praxisnahen Bedingungen
423	10/81	Aus: Der Praktiker, Heft 4 / 1981	Dipl.-Ing. P. Ranke	Wenn es dünn wird –Mikroplasmenschweißen von Metallbälgen
424	11/81	Aus: DVS-Berichte, Bd. 63	E. Meyer	Heutiger Stand des Elektronenstrahlbohrens
425	15/81	Sonderdruck 15/81 d/e	Dr. mont. Walther Hiller	Aufschmelzbehandlung metallischer Werkstoffe mit dem Elektronenstrahl, Grundlagen und Anwendung
426	16/81	Aus: Werkstatt und Betrieb 7/81 d/e	Dr. E. Meyer und Ing.(grad) K. Reinecken	Reparatur von Strahltriebwerksteilen durch Elektronenstrahlschweißen
427	18/81	Aus: Der Praktiker, Heft 4/80 und Heft 8/81	Ing. (grad.) W. Hänsch + Ing. (grad.) D. Raasch	Wie kann man die Schweißzeit beim Lichtbogenhandschweißen praxisgerecht bestimmen?
428	19/81	Aus: Schweißen + Schneiden, Heft 7/81	Ing. (grad.) Reiner Knoch und Dr.-Ing. Willy Welz	Plasmenschweißen von Aluminium mit Elektrode am Pluspol
429	20/81	Aus: Schifffahrts-Verlag „Hansa“, Heft 17/81	Hrsg. Messer GmbH	Wirtschaftlicher Einsatz von Brennschneidmaschinen in der Stahlverarbeitenden Industrie einschließlich Schiffbau
430	21/81	Aus: Maschinenmarkt 60+71	Herbert Zürn und Ernst Pfeiffer	Das Auftragschweißen ergänzt, verändert und bestimmt die Funktion von Oberflächen
431	22/81	Aus: Schweißen + Schneiden, Heft 9/81	Dr.-Ing. Hans R. Kautz	Beispielhafte Aufgaben der Schweißtechnik beim Bau von

			u. Dr.-Ing. Herbert E. D. Zürn	Energieerzeugungsanlagen
432	23/81	Aus: Verbindungstechnik, Heft 9/81	Dipl.-Ing. Karl Heinz Grobe	Wirtschaftliches Widerstandsschweißen in der Kleinteilefertigung
433	24/81	Aus: Chemie-Technik, Heft 10/1981	Dipl.-Ing. Günter Aichele	Schweißen von Chromnickelstählen im Chemieapparatebau
434	25/81	Aus: Der Praktiker, Heft 9/1981	Schweißfaching. R. Nowak und Dipl.-Ing. G. Aichele	„Schweißtechnischer Blick“ in ein mittelständiges Unternehmen des Chemieapparatebaus
435	28/81	Aus: iee 15/16 1981	D. Weskott, H. Herbich u. Dr. W. Scheuermann	Schneiden mit Co ² -Lasern
436	11/82	Aus: Schweißtechnik Soudure, heft 4/1982	Dipl.-Ing. G. Aichele	Herstellungskosten im Schweißbetrieb
437	12/82	Aus: DVS-Berichte, Bd. 74	P. Anderl, W. Scheffels, E. Kappelsberger und K. H. Steigerwald	Hochleistungs-Elektronenstrahlschweißen bis 200 mm Dicke
438	14/82	Aus: VDI-Zeitschrift, Heft 21/1982	Manfred Nicolai	Der Sauerstoffstrahl als Trennwerkzeug – neue Entwicklung der Brennschneidtechnik
439	15/82	Aus: Maschinenmarkt 70	Dr.-Ing. Günter Dinglinger	Mehr Sicherheit beim Entleeren brennender Silos mit Stickstoff
440	01/83	Aus: Neue Deliwa Zeitschrift, Heft 8/81	Ing. (grad.) E. Albrecht	Reiner Sauerstoff für die Trinkwasseraufbereitung
441	02/83	Aus: Der Praktiker, Heft 11/1982	Dipl.-Ing. G. Aichele u. R. Westkämper	Schweißtechnische Ausbildung an modernen Ausbildungsplätzen
442	03/83	Aus: Der Praktiker, heft 12/1982	Dipl.-Ing. H.Hirschberg u. Dr.-Ing. K. Halbauer	Wie funktioniert es? Die computernumerische Steuerung
443	19/83	Aus: Fachberichte für Hüttenpraxis Metallweiterverarbeitung, Heft 9/1983	Dr.-Ing. Gerhard Groß	Sauerstoffbrenner Oxipyr verkürzt die Schmelzzeit in Induktionstiegelöfen
444	02/84	Aus: DVS-Berichte, Bd. 87	Dr. rer. nat. A. Farwer	Anwendung der Impulstechnik für das MAG-Schweißen

				unlegierter und niedriglegierter Stähle
445	05/84	Aus: gwf-gas/edelgas 125, Heft 4/1984	Doris Baumer, Reiner Hamm und Eberhard Riedel	Die wichtigsten Herstellmethoden für Gasgemische
446	08/84	Aus: Peine + Salzgitter, Bericht 2/83	J. Derse	Numerisch gesteuerte Brennschneidmaschinen (CAD, CNC, DNC-Stand und weiterer Ausblick)
447	10/84	Aus: VDI-Z, Nr.6 (1984)	Manfred Nicolai	Automatische Brennerpositionierung an Brennschneidmaschinen
448	11/84	Aus: Werkstatt und Betrieb 115. Jahrg., 1984, Heft 5	Dr.-Ing. H. Zürn und Dr.-Ing. H.-M. Höhle	Plasmaverfahren zum Beschichten technischer Oberflächen als Verschleiß-Schutz
449	12/84	Aus: Werkstofftechnik, Heft 7/84, Seiten 238-245	H. Werner und H. E. Zürn	Schweißtechnik im Chemie-Anlagenbau
450	13/84	Aus: Werkstatt und Betrieb 117. Jahrg., 1984, Heft 6	Ing. H. Herbich und Dipl.-Phys. D. Weskott	Industrieller Einsatz von CO ² -Lasern
451			Hrsg. Messer GmbH	Pressemitteilungen: September und Oktober 1979; April, Mai, Juli, Oktober 1980; April, September, November 1981 und März 1982